

Correctievoorschrift examen VMBO-KB
2003

tijdvak 2

METAALTECHNIEK CSE KB

Het correctievoorschrift bestaat uit:

- 1 Regels voor de beoordeling
- 2 Algemene regels
- 3 Vakspecifieke regels
- 4 Beoordelingsmodel

1 REGELS VOOR DE BEOORDELING

Het werk van de kandidaten wordt beoordeeld met inachtneming van de artikelen 41 en 42 van het Eindexamenbesluit v.w.o.-h.a.v.o.-m.a.v.o.-v.b.o. Voorts heeft de CEVO op grond van artikel 39 van dit Besluit de Regeling beoordeling centraal examen vastgesteld (CEVO- 02-806 van 17 juni 2002 en bekendgemaakt in Uitleg Gele katern nr 18 van 31 juli 2002).

Voor de beoordeling zijn de volgende passages van de artikelen 41, 41a en 42 van het Eindexamenbesluit van belang:

- 1 De directeur doet het gemaakte werk met een exemplaar van de opgaven, de beoordelingsnormen en het proces verbaal van het examen toekomen aan de examinator. Deze kijkt het werk na en zendt het met zijn beoordeling aan de directeur. De examinator past de beoordelingsnormen en de regels voor het toekennen van scorepunten toe die zijn gegeven door de CEVO.
- 2 De directeur doet de van de examinator ontvangen stukken met een exemplaar van de opgaven, de beoordelingsnormen, het proces verbaal en de regels voor het bepalen van de score onverwijld aan de gecommiteerde toekomen.
- 3 De gecommiteerde beoordeelt het werk zo spoedig mogelijk en past de beoordelingsnormen en de regels voor het bepalen van de score toe die zijn gegeven door de CEVO.
- 4 De examinator en de gecommiteerde stellen in onderling overleg het aantal scorepunten voor het centraal examen vast.
- 5 Komen zij daarbij niet tot overeenstemming, dan wordt het aantal scorepunten bepaald op het rekenkundig gemiddelde van het door ieder van hen voorgestelde aantal scorepunten, zo nodig naar boven afgerond.

2 ALGEMENE REGELS

Voor de beoordeling van het examenwerk zijn de volgende bepalingen uit de CEVO-regeling van toepassing:

- 1 De examinator vermeldt op een lijst de namen en/of nummers van de kandidaten, het aan iedere kandidaat voor iedere vraag toegekende aantal scorepunten en het totaal aantal scorepunten van iedere kandidaat.
- 2 Voor het antwoord op een vraag worden door de examinator en door de gecommiteerde scorepunten toegekend, in overeenstemming met het beoordelingsmodel. Scorepunten zijn de getallen 0, 1, 2, ..., n, waarbij n het maximaal te behalen aantal scorepunten voor een vraag is. Andere scorepunten die geen gehele getallen zijn, of een score minder dan 0 zijn niet geoorloofd.
- 3 Scorepunten worden toegekend met inachtneming van de volgende regels:
 - 3.1 indien een vraag volledig juist is beantwoord, wordt het maximaal te behalen aantal scorepunten toegekend;
 - 3.2 indien een vraag gedeeltelijk juist is beantwoord, wordt een deel van de te behalen scorepunten toegekend, in overeenstemming met het beoordelingsmodel;
 - 3.3 indien een antwoord op een open vraag niet in het beoordelingsmodel voorkomt en dit antwoord op grond van aantoonbare, vakinhoudelijke argumenten als juist of gedeeltelijk juist aangemerkt kan worden, moeten scorepunten worden toegekend naar analogie of in de geest van het beoordelingsmodel;
 - 3.4 indien slechts een voorbeeld, reden, uitwerking, citaat of andersoortig antwoord gevraagd wordt, wordt uitsluitend het eerstgegeven antwoord beoordeeld;
 - 3.5 indien meer dan een voorbeeld, reden, uitwerking, citaat of andersoortig antwoord gevraagd worden, worden uitsluitend de eerstgegeven antwoorden beoordeeld, tot maximaal het gevraagde aantal;

- 3.6 indien in een antwoord een gevraagde verklaring of uitleg of afleiding of berekening ontbreekt dan wel foutief is, worden 0 scorepunten toegekend tenzij in het beoordelingsmodel anders is aangegeven;
- 3.7 indien in het beoordelingsmodel verschillende mogelijkheden zijn opgenomen, gescheiden door het teken /, gelden deze mogelijkheden als verschillende formuleringen van hetzelfde antwoord of onderdeel van dat antwoord;
- 3.8 indien in het beoordelingsmodel een gedeelte van het antwoord tussen haakjes staat, behoeft dit gedeelte niet in het antwoord van de kandidaat voor te komen.
- 4 Het juiste antwoord op een meerkeuzevraag is de hoofdletter die behoort bij de juiste keuzemogelijkheid. Voor een juist antwoord op een meerkeuzevraag wordt het in het beoordelingsmodel vermelde aantal punten toegekend. Voor elk ander antwoord worden geen scorepunten toegekend. Indien meer dan een antwoord gegeven is, worden eveneens geen scorepunten toegekend.
- 5 Een fout mag in de uitwerking van een vraag maar een keer worden aangerekend, tenzij daardoor de vraag aanzienlijk vereenvoudigd wordt en/of tenzij in het beoordelingsmodel anders is vermeld.
- 6 Een zelfde fout in de beantwoording van verschillende vragen moet steeds opnieuw worden aangerekend, tenzij in het beoordelingsmodel anders is vermeld.
- 7 Indien de examinerator of de gecommitteerde meent dat in een toets of in het beoordelingsmodel bij die toets een fout of onvolkomenheid zit, beoordeelt hij het werk van de kandidaten alsof toets en beoordelingsmodel juist zijn. Hij kan de fout of onvolkomenheid mededelen aan de CEVO. Het is niet toegestaan zelfstandig af te wijken van het beoordelingsmodel. Met een eventuele fout wordt bij de definitieve normering van het examen rekening gehouden.
- 8 Scorepunten worden toegekend op grond van het door de kandidaat gegeven antwoord op iedere vraag. Er worden geen scorepunten vooraf gegeven.
- 9 Het cijfer voor het centraal examen wordt als volgt verkregen.
Eerste en tweede corrector stellen de score voor iedere kandidaat vast. Deze score wordt meegedeeld aan de directeur.
De directeur stelt het cijfer voor het centraal examen vast op basis van de regels voor omzetting van score naar cijfer.
Voor de beroepsgerichte programma's in de basisberoepsgerichte, de kaderberoepsgerichte en de gemengde leerweg en voor de algemene vakken in de basisberoepsgerichte leerweg in het jaar 2003 en mogelijk latere jaren:
De directeur stelt het cijfer voor het centraal examen vast op basis van de door het bevoegd gezag gegeven regels.

3 VAKSPECIFIEKE REGELS

Voor dit centraal schriftelijk examen Metaaltechniek KB kunnen maximaal 67 scorepunten worden behaald.

4 BEOORDELINGSMODEL

Aan het juiste antwoord op een meerkeuzevraag wordt 1 punt toegekend.

Vraag	Antwoord	Scores
● 1	D	
● 2	C	
● 3	A	
● 4	D	
● 5	C	
● 6	B	
● 7	A	
● 8	A	
● 9	B	
● 10	B	
● 11	A	
● 12	C	
● 13	A	
● 14	B	
● 15	B	
● 16	C	
● 17	B	
● 18	D	
● 19	B	
● 20	A	
● 21	C	
● 22	C	
● 23	B	
● 24	D	
● 25	D	
● 26	C	
● 27	A	
● 28	D	
● 29	C	
● 30	D	
● 31	A	
● 32	D	
● 33	C	
● 34	D	
● 35	B	
● 36	D	
● 37	C	
● 38	C	
● 39	B	
● 40	B	
● 41	C	
● 42	D	
● 43	C	
● 44	A	
● 45	A	

○ 46 **maximumscore 3**

- stap 1 profielen met lijmtangen klemmen
- stap 2 haaksheid controleren
- stap 3 breedte en lengtemaat op twee plaatsen controleren
- stap 4 lijmtangen goed vastdraaien
- stap 5 opstellen, hechten en aflassen

- stap 1 en stap 2 goed 1
- stap 3 en stap 4 goed 1
- stap 5 goed 1

○ 47 **maximumscore 1**

om de krimpspanningen die door het lassen ontstaan zoveel mogelijk gelijkmatig te verdelen

○ 48 **maximumscore 1**

Het wordt uitgericht door koud te vervormen met behulp van bijvoorbeeld de bankschroef, een pers of andere hulpgereedschap. Na het richten moeten de vier hoeken haaks zijn en het volledige raamwerk vlak.

○ 49 **maximumscore 1**

toerental = 320 omw/min

○ 50 **maximumscore 1**

d = 0,04 m
 $40 \text{ m/min} = \pi \times 0,04 \text{ m} \times n$
 n = 318 omw/min

○ 51 **maximumscore 3**

- Drie redenen, bijvoorbeeld:
- vervuiling door spanen en kleine metaaldeeltjes
 - opname van (lek) smeerolie
 - vervuiling door bacteriën
 - verdampinmg van bepaalde delen, waardoor de olie dikker wordt

per correct antwoord 1

Vraag	Antwoord	Scores
-------	----------	--------

- 52 **maximumscore 3**
- om het gat nauwkeurig rond te krijgen 1
 - om de maat van het gat binnen een kleine tolerantie te krijgen 1
 - om een fijnere oppervlakteruwheid te verkrijgen 1

- 53 **maximumscore 1**
 De sleuven waar de snijmessen door lopen, zijn taps. Door de snijmessen met de moeren naar boven en beneden te verstellen, kan de juiste diameter ingesteld worden.

- 54 **maximumscore 2**
- grootste grensmaat = 10,020 1
 - kleinste grensmaat = 10,005 1

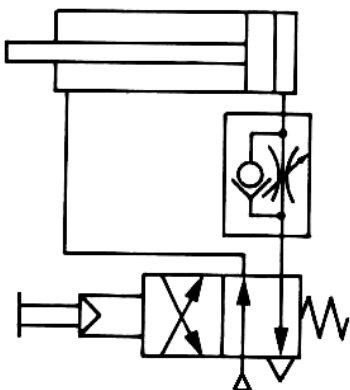
- 55 **maximumscore 1**
 $Z_1 \times n_1 = Z_2 \times n_2$
 $53 \times n_1 = 21 \times 190$
 $n_1 = 75 \text{ omw/min}$

- 56 **maximumscore 1**
 Eén antwoord, bijvoorbeeld:
 → crankspie
 → conisch vierkant

- 57 **maximumscore 1**
 Dat gebeurt in verband met de veiligheid, omdat bij het happen van de boor de riemoverbrenging slipt.

- 58 **maximumscore 1**
 $1/R_t = 1/12 + 1/12 + 1/12 = 3/12 = 1/4$
 $R_t = 4 \text{ ohm.}$

- 59 **maximumscore 1**



- 60 **maximumscore 1**

a	b	S
0	0	0
0	1	0
1	0	0
1	1	1